

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«СЕРОВСКИЙ ТЕХНИКУМ СФЕРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ И ПИТАНИЯ»

Рассмотрено на заседании
МО филиала п.Сосьва
Протокол № ___ от «__» ___ 20__ г.
Руководитель МО _____

Утверждаю
директор техникума
_____ И.П. Новикова
«__» ___ 20__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта» по профессии 23.01.03 «Автомеханик»

На базе основного общего образования
Форма обучения – очная
Срок обучения 2 года 10 мес.

2015 г.

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности (профессии) среднего профессионального образования «Автомеханик», Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 291 от 18 апреля 2013 г., Порядка организации и проведения учебной и производственной практики обучающихся ГАПОУ СО «Серовский техникум сферы обслуживания и питания».

Организация-разработчик:

ГАПОУ СО «Серовский техникум сферы обслуживания и питания», филиал
п. Сосьва

Разработчик:

Кузнецова Елена Александровна, мастер производственного обучения.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт программы учебной практики	4
2 Результаты освоения программы учебной практики	6
3 Тематический план и содержание учебной практики	7
4 Условия реализации программы учебной практики	13
5 Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	17

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 23.01.03 «Автомеханик» в части освоения квалификации: слесарь по ремонту автомобилей и основного вида профессиональной деятельности (ВПД): «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта». Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области ремонта и технического обслуживания автомобилей.

1.2. Цели и задачи учебной практики

Формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта работы по профессии «Автомеханик» в части освоения основного вида профессиональной деятельности: «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта», обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для профессии «Автомеханик» и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций.

В результате освоения программы учебной практики студент должен **уметь:**

- выполнять метрологическую поверку средств измерений;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля;
- определять неисправности и объем работ по их устранению и ремонту;
- определять способы и средства ремонта;
- применять диагностические приборы и оборудование; использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;
- оформлять учетную документацию;

иметь первоначальный практический опыт:

- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- выполнения ремонта деталей автомобиля;
- снятия и установки агрегатов и узлов автомобиля;
- использования диагностических приборов и технического оборудования;
- выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики

В рамках освоения ПМ 01. «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта» запланировано проведение учебной практики после изучения МДК 01.01. «Слесарное дело и технические измерения» и МДК 01.01. «Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей».

Количество часов по УП 01.01 – 131 час, по УП 01.02 – 225 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта в рамках ПМ 01. «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта», необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций:

Код ПК и ОК	Наименование результата обучения (в соответствии с ФГОС)
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ПК 1.1.	Диагностировать автомобиль, его агрегаты и системы.
ПК 1.2.	Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.

ПК 1.3.	Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.
ПК 1.4.	Оформлять отчетную документацию по техническому обслуживанию.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Темы учебной практики	Количество часов
УП 01.01.		
ПК 1.2	Организация рабочего места. Подбор инструментов для различных видов слесарных работ. Техника безопасности при выполнении слесарных работ, электробезопасность и пожаробезопасность при работе в слесарной мастерской.	4
	Разметка металла.	8
	Гибка металла.	8
	Рубка металла.	8
	Резка металла.	8
	Опиливание металла.	16
	Сверление, зенкование и развёртывание.	24
	Клёпка металла.	8
	Нарезание резьбы.	16
	Правка металла.	8
	Паяние и склеивание	16
	Дифференцированный зачёт	7
	Всего часов 131 час.	
УП 01.02.		
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3 ПК.1.4	Подготовка автомобиля к ремонту.	16
	Разборка автомобиля.	24
	Разборка двигателя.	20
	Ремонт деталей кривошипно –шатунного механизма.	28
	Ремонт газораспределительного механизма.	16
	Ремонт системы охлаждения.	16
	Ремонт деталей системы смазки.	16
	Ремонт деталей системы питания карбюраторного, дизельного двигателя.	24
	Ремонт электрооборудования.	28
	Ремонт системы зажигания	20
Испытание двигателя.	17	
Всего часов 225 часов.		

3.2. Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей	Содержание учебных занятий	Объём часов	Уровень освоения
УП 01.01.			
Тема 1. Вводное занятие. Организация рабочего места. Техника безопасности при выполнении слесарных работ, электро-безопасность и пожаробезопасность при работе в слесарной мастерской.	<i>Содержание:</i> 1. Организация рабочего места. Подбор инструментов для различных видов слесарных работ. Техника безопасности при выполнении слесарных работ, электробезопасность и пожаробезопасность при работе в слесарной мастерской.	4	
Тема 2. Разметка плоских поверхностей	<i>Содержание:</i> 2. Разметка. Подготовка заготовки и поверхности металла к разметке. Нанесение взаимно перпендикулярных рисок. Нанесение взаимно параллельных рисок. Безопасность труда при разметке. 3. Выполнить разметку окружностей и разделить окружностей и разделить их на 3,5,6 частей. Постановка керновых углублений.	4	2
Тема 3. Гибка металла.	<i>Содержание:</i> 4. Гибка полосовой стали под задним углом. Безопасность труда при гибке металла. 5. Гибка кромок листовой стали $S = 0,6 * 1,5$ мм, с помощью молотка и плоскогубцев	4	2
Тема 4. Рубка металла.	<i>Содержание:</i> 6. Рубка листового металла по разметочным рискам слесарным зубилом. Безопасность труда при рубке металла. 7. Вырубание заготовок из листовой стали.	4	2
Тема 5. Резка металла.	<i>Содержание:</i> 8. Резка полосового и листового металла ножницами по металлу. Безопасность труда при резке металла.	4	2

	9. Резка полосового и листового металла ножовкой.	4	
Тема 6. Опиливание металла.	Содержание:	4	2
	10. Усвоение рабочего положения при работе с напильником. Опиливание широких и узких плоских поверхностей по поверочной линейке. Безопасность труда при опиливании.		
	11. Опиливание узких плоских поверхностей по поверочной линейке.		
	12. Опиливание плоских поверхностей под разными углами.		
	13. Обработка острых углов, заусенцев, снятие небольшого слоя металла.		
Тема 7. Сверление, зенкование и развёртывание.	Содержание:	4	2
	14. Управление сверлильным станком и его наладка. Техника безопасности.		
	15. Управление сверлильным станком и его наладка.		
	16. Сверление сквозных отверстий по разметке. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линеек лимбов.		
	17. Сверление отверстий электродрелью.		
	18. Зенкерование сквозных отверстий. Зенкование отверстий под головки болтов, винтов, заклепок.		
	19. Техника безопасности при работе на станке. Развертывание отверстий.		
Тема 8. Клёпка металла.	Содержание:	4	2
	20. Подготовка деталей соединения. Сборка и клёпка нахлёсточного соединения вручную, полукруглыми и потайными головками заклёпок. Брак и безопасность труда при клёпке.		
	21. Сборка и клёпка нахлёсточного соединения с помощью специального инструмента заклёпочника.		
Тема 9. Нарезание резьбы.	Содержание:	4	2
	22. Ознакомление с резьбонарезным инструментом, таблицами резьб, резьбомерами.		
	23. Нарезание наружной резьбы. Техника безопасности.		
	24. Нарезание наружной резьбы.		
	25. Нарезание внутренней резьбы.		
Тема 10.	Содержание:		

Правка металла.	26.Правка листовой стали S=0,6 *1,5мм, ручным инструментом. Техника безопасности при правке металла.	4	2
	27.Правка листовой стали S=0,6 *1,5мм, ручным инструментом.	4	
Тема 11. Паяние.	Содержание:	4	2
	28.Паяние металла. Техника безопасности.		
	29. Паяние металла.	4	
Тема 12. Склеивание металла.	30.Склеивание деталей. Техника безопасности.	4	2
	31. Склеивание деталей.	4	
	32. Выполнение комплексной (проверочной) работы	4	2,3
	33. Дифференцированный зачет.	3	
	Всего часов	131	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.			
УП 01.02.			
Тема № 1. Подготовка автомобиля к ремонту.	Содержание:		2
	1.Выполнение работ текущего ремонта.	4ч.	
	2.Выполнение работ капитального ремонта.	4ч.	
	3.Очистка и мойка автомобиля.	4ч.	
	4.Диагностирование автомобиля на постах.	4ч.	
Тема № 2. Разборка автомобиля.	Содержание:		2
	5.Осмотр автомобиля, выявление его комплектности	4ч.	
	6.Снятие навесного оборудования	4ч.	
	7.Снятие двигателя и установка его на стенд для разборки	4ч.	
	8.Снятие кузова и специального оборудования	4ч.	
	9.Снятие и установка рамы на подставку, выкатка мостов	4ч.	
	10. Выкатка мостов.	4ч.	
Тема № 3. Разборка двигателя	Содержание:		2
	11. Подготовка двигателя к разборке, очистке, мойке	4ч.	
	12. Снятие узлов и механизмов двигателя и разборка их на детали	4ч.	
	13. Разборка механизмов и узлов на детали	4ч.	
	14. Дефектовка деталей и сортировка их на годные и не годные	4ч.	
	15. Комплектование деталей.	4ч.	
Тема № 4.	16. Снятие и установка крышки головки цилиндров	4ч.	

Ремонт деталей кривошипно –шатунного механизма.	17. Снятие и установка головки цилиндров	4ч.	2
	18. Проверка плоскости блока цилиндров, головки цилиндров	4ч.	
	19. Очистка поршней от нагара, замена колец	4ч.	
	20. Ремонт отверстий в бобышках поршней, установка пальца	4ч.	
	21. Ремонт коленчатого вала, укладка вала постель	4ч.	
	22. Ремонт клапанов, седел	4ч.	
Тема № 5. Ремонт газораспределительного механизма	<i>Содержание:</i>		2
	23. Определение технического состояния ГРМ	4	
	24. Определение дефектов распределительного вала	4	
	25. Проверка износа привода распределительного вала	4	
	26. Проверка и регулировка тепловых зазоров в приводе клапанов	4	
Тема № 6. Ремонт системы охлаждения	<i>Содержание:</i>		2
	27. Ремонт водяного насоса	4	
	28. Очистка сердцевины радиатора	4	
	29. Пайка бачков радиатора	4	
	30. Испытание радиатора после ремонта	4	
Тема № 7. Ремонт деталей системы смазки	<i>Содержание:</i>		2
	31. Ремонт масляного насоса	4	
	32. Ремонт маслопроводов	4	
	33. Замена фильтрующих элементов	4	
	34. Очистка центрифуге	4	
Тема № 8. Ремонт деталей системы питания карбюраторного, дизельного двигателя	<i>Содержание:</i>		2
	35. Ремонт бензонасоса, топливного бака	4	
	36. Ремонт и настройка карбюратора	4	
	37. Проверка и регулировка форсунок	4	
	38. Ремонт топливопроводов	4	
	39. Ремонт топливоподкачивающего насоса дизельного двигателя.	4	
	40. Замена топливных и воздушных фильтров	4	
Тема № 9. Ремонт электрооборудования	<i>Содержание:</i>		2
	41. Ремонт и техническое обслуживание аккумуляторной батареей без разборки.	4	
	42. Ремонт и обслуживание генератора.	4	
	43. Ремонт и обслуживание стартера.	4	
	44. Ремонт и обслуживание электропроводки автомобиля.	4	

	45. Ремонт и обслуживание контрольно-измерительных приборов	4	
	46. Ремонт и обслуживание реле-регуляторов	4	
	47. Ремонт и обслуживание приборов освещения	4	
Тема №10 Ремонт системы зажигания.	<i>Содержание:</i>		2
	48. Ремонт и обслуживание прерывателя-распределителя	4	
	49. Проверка и регулировка угла опережения зажигания	4	
	50. Проверка и регулировка зазора между контактами прерывателя	4	
	51. Проверка исправности конденсатора	4	
	52. Проверка цепей напряжения	4	
Тема №11 Испытание двигателя	<i>Содержание:</i>		2
	53. Испытание двигателя на холодную	4	
	54. Испытание двигателя под нагрузкой на горячую	4	
	55. Обкатка двигателя на автомобиле	4	
	56. Регулировка механизмов и систем двигателя в процессе доработки	5	
	Всего часов	225	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта			

Внутри каждого профессионального модуля указываются темы или разделы. По каждой теме или разделу описывается содержание учебного материала в дидактических единицах. Объем часов определяется по каждой позиции. Уровень освоения проставляется напротив дидактических единиц. Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1 ТРЕБОВАНИЕ К МИНИМАЛЬНОМУ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Реализация учебной практики модуля осуществляется в:

Лаборатории автодела.

Оборудование лаборатории автодела и рабочих мест

- комплект деталей, инструментов, приспособлений;
- комплект бланков технической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (по устройству автомобилей).

Технические средства обучения:

- ноутбук и мультимедиа-проектор;
- обучающие видеофильмы по темам: «Ежедневное обслуживание автомобилей», «Пошаговый ремонт двигателя автомобиля ВАЗ-2107».
- презентации: «Разметка металла», «Рубка металла», «Опиливание металла».

Оборудование и рабочие места для выполнения слесарных работ:

- рабочие места по количеству обучающихся: верстаки слесарные одноместные с подъёмными тисками;
- станки: настольно-сверлильный, точильный двухсторонний, заточной;
- тиски слесарные параллельные;
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов;
- наковальня;
- заготовки для выполнения слесарных работ;
- огнетушитель;

Учебно-методические средства: (тесты, методические рекомендации и т.д.)

- альбом плакатов слесарно-сборочные работы: Покровский Б.С.;

Ванная для слива масла из картера двигателя, ванная для слива масла из корпусов задних мостов; ванная моечная передвижная; подставка ростовая; стол монтажный; стол дефектовщика; домкрат гидравлический; станок сверлильный; станок точильный двухсторонний; шприц для промывки деталей.

Ручной измерительный инструмент; приспособления и приборы для разборки и сборки деталей, для снятия установки поршневых колец;

устройство для притирки клапанов, зарядное устройство; оборудование, приборы, приспособления для ремонта электрооборудования автомобилей.

Автомобиль с карбюраторным двигателем легковой; двигатель автомобильный карбюраторный с навесным оборудованием.

Комплекты сборочных единиц и агрегатов систем двигателей автомобилей (кривошипно-шатунный механизм, газораспределительный механизм и т.д.).

Сцепление автомобиля в сборе (различных марок) коробка передач автомобиля (различных марок; раздаточная коробка; мост передний, задний (различных марок); сборочных единиц и агрегатов ходовой части автомобиля; сборочных единиц и агрегатов рулевого управления автомобиля.

Время прохождения учебной практики определяется графиком учебного процесса и расписанием занятий.

Продолжительность работы обучающихся при прохождении учебной практики – не более 36 академических часов в неделю.

4.2 ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Нестеров В.И., Митронин В.П., Останин Д.К. Производственное обучение по профессии «Автомеханик»: учеб.пособие. – М.: Академия,2013 г.
2. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. М.: Академия, 2013г.
3. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело. М.: Академия,2014г.
4. Чумаченко Ю.Т. «Автослесарь».; 2012г.
5. Родичев В.А. «Грузовые автомобили»; М., Академия.2013г.
6. Родичев В.А. «Легковые автомобили»; М., Академия.2013г
7. Покровский Б.С. Скакун В.А. Слесарное дело: Учебник – М., Профобиздат Академия, 2013.-320с.
8. Шестопапов С.К. «Устройство и ремонт легковых автомобилей»; М., Академия,2013г.
9. Ламака Ф.И. «Лабораторно-практические работы по устройству автомобилей»; учебное пособие, М., Академия.2013 г.
- 10.Нерсесян В.И. «Устройство легковых автомобилей», практикум М., Академия.2012г

Дополнительные источники:

1. Чумаченко Ю.Т.; Автомобильный электрик. Электрооборудование и электронные системы автомобилей: Учебное пособие; Феникс. 2014г
2. Чумаченко Ю.Т «Автомобильный практикум» -.; Феникс. 2012г
3. Карагодин В.И., Митрохин Н.Н. Ремонт автомобилей и двигателей. М., Академия, 2012.
4. С.В.Березин. Справочник автомеханика Издательство: Феникс, 2008г.
5. Соколова Е.Н. Материаловедение: Контрольные материалы. М.: Академия, 2013г.
6. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Рабочая тетрадь. М.: Академия, 2012г.
7. Зайцев С.А, Куранов А.Р., Толстов А.Н. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. М.: Академия, 2013г.
8. «Техническая механика», Вереина Л.И. ; учебное пособие, (6-е изд., стер), «Академия», 2013г.
9. Панов Ю.В. «Установка и эксплуатация газобаллонного оборудования автомобилей», М., Академия. 2013г.

Интернет-ресурсы:

1. Техническая литература (Электронный ресурс). – Режим доступа: [http://www/tehlit.ru](http://www.tehlit.ru), свободный.- Загл. С экрана.
2. Порта нормативно-технической документации (Электронный ресурс). – Режим доступа: <http://www/pntdoc.ru>, свободный. – Загл. с экрана.
3. Автомобильный транспорт (Электронный ресурс).- Режим доступа: <http://www/at/asmap.ru>, свободный.
4. <http://www.viamobile.ru/index.php> - библиотека автомобилиста

Нормативно-правовые источники: СНиП 2.05.07 – 91* «Промышленный транспорт» утв. Постановлением Госстроя России от 28 ноября 1991 г. N 18
Дата введения 1 июля 1992г.

Отечественные журналы:

1. <http://avtomeh.panor.ru/>;
2. «Автосервис»;
3. «За рулем».

4.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

Перед началом учебной практики обучающиеся проходят вводный инструктаж по технике безопасности с фиксацией факта проведения вводного инструктажа в соответствующем журнале.

По результатам учебной практики мастер п/о заполняет журнал производственного обучения.

Неудовлетворительный результат в ходе прохождения учебной практики признаётся академической задолженностью и подлежит ликвидации в соответствии с Положением о промежуточной аттестации.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии. Преподаватели, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь высшее образование по профилю специальности (профессии). Мастера производственного обучения и преподаватели должны проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется мастером производственного обучения/преподавателем дисциплин профессионального цикла в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
-выполнять метрологическую поверку средств измерений;	- решение производственных задач; - защита практических работ; - оценка работ по выполнению измерений и умения пользоваться измерительными инструментами
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;	- решение производственных задач; - защита практических работ; - оценка работ по выполнению основных слесарных операций.
- снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля;	- Наблюдение во время выполнения практических заданий по разборке и сборке автомобилей; - защита практических работ;

- определять неисправности и объем работ по их устранению и ремонту;	- Наблюдение во время выполнения практических заданий по определению неисправностей автомобилей, ремонту автомобилей; - защита практических работ;
- определять способы и средства ремонта;	- Наблюдение во время выполнения практических заданий по определению способов и средств ремонта; - защита практических работ;
- применять диагностические приборы и оборудование; использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;	- Наблюдение во время выполнения практических заданий по диагностированию автомобилей; - оценка умения пользоваться специальными инструментами, приборами и оборудованием при диагностике; - защита практических работ;
- оформлять учетную документацию;	- оценка выполнения практического задания по оформлению путевых листов и диагностических карт.

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу учебной практики и представившие полный пакет отчетных документов.

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования практических профессиональных умений и приобретения первоначального практического опыта работы в части освоения основного вида профессиональной деятельности, освоения общих и профессиональных компетенций.

Поурочный план УП 01.01 ПМ. 01 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта» I курс 131 час 2015 – 2016 уч.год.

№	Виды работ	Часы
1.	Организация рабочего места. Подбор инструментов для различных видов слесарных работ. Техника безопасности при выполнении слесарных работ, электробезопасность и пожаробезопасность при работе в слесарной мастерской.	4
2.	Разметка. Подготовка заготовки и поверхности металла к разметке. Нанесение взаимно перпендикулярных рисок. Нанесение взаимно параллельных рисок. Безопасность труда при разметке.	4
3.	Выполнить разметку окружностей и разделить окружностей и разделить их на 3,5,6 частей. Постановка керновых углублений.	4
4.	Гибка полосовой стали под задним углом. Безопасность труда при гибке металла.	4
5.	Гибка кромок листовой стали $S = 0,6 * 1,5$ мм, с помощью молотка и плоскогубцев	4
6.	Рубка листового металла по разметочным рискам слесарным зубилом. Безопасность труда при рубке металла.	4
7.	Вырубание заготовок из листовой стали.	4
8.	Резка полосового и листового металла ножницами по металлу. Безопасность труда при резке металла.	4
9.	Резка полосового и листового металла ножовкой.	4
10.	Усвоение рабочего положения при работе с напильником. Опиливание широких и узких плоских поверхностей по поверочной линейке. Безопасность труда при опиливании.	4
11.	Опиливание узких плоских поверхностей по поверочной линейке.	4
12.	Опиливание плоских поверхностей под разными углами.	4
13.	Обработка острых углов, заусенцев, снятие небольшого слоя металла.	4
14.	Управление сверлильным станком и его наладка. Техника безопасности.	4
15.	Управление сверлильным станком и его наладка.	4
16.	Сверление сквозных отверстий по разметке. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линеек лимбов.	4
17.	Сверление отверстий электродрелью.	4
18.	Зенкерование сквозных отверстий. Зенкование отверстий под головки болтов, винтов, заклепок.	4
19.	Техника безопасности при работе на станке. Развертывание отверстий.	4
20.	Подготовка деталей соединения. Сборка и клёпка нахлёсточного соединения вручную, полукруглыми и потайными головками заклёпок. Брак и безопасность труда при клепке.	4
21.	Сборка и клёпка нахлёсточного соединения с помощью специального инструмента заклёпочника.	4
22.	Ознакомление с резьбонарезным инструментом, таблицами резьб, резьбомерами.	4
23.	Нарезание наружной резьбы. Техника безопасности.	4
24.	Нарезание наружной резьбы.	4
25.	Нарезание внутренней резьбы.	4
26.	Правка листовой стали $S=0,6 * 1,5$ мм, ручным инструментом. Техника безопасности при правке металла.	4
27.	Правка листовой стали $S=0,6 * 1,5$ мм, ручным инструментом.	4
28.	Паяние металла. Техника безопасности	4
29.	Паяние металла.	4
30.	Склеивание металла. Техника безопасности.	4
31.	Склеивание металла.	4
32.	Выполнение комплексной (проверочной) работы. Дифференцированный зачёт.	7
Итого: 131 час.		

**Поурочный план по учебной практике ПМ 01.
«Устройство, техническое обслуживание и ремонт автотранспорта»
ОП «Автомеханик» -225 часов II курс 2015-2016уч. год.**

№ п\п	Наименование темы, урока	Кол-во часов
1.	Выполнение работ текущего ремонта	4
2.	Выполнение работ капитального ремонта	4
3.	Очистка и мойка автомобиля	4
4.	Диагностирование автомобиля на постах	4
	Разборка автомобиля	24
5.	Осмотр автомобиля, выявление его комплектности	4
6.	Снятие навесного оборудования	4
7.	Снятие двигателя и установка его на стенд для разборки	4
8.	Снятие кузова и спец. оборудования	4
9.	Снятие и установка рамы на подставку, выкатка мостов	4
10.	Выкатка мостов	4
	Разборка двигателя	20
11.	Подготовка двигателя к разборке, очистке, мойке	4
12.	Снятие узлов и механизмов двигателя и разборка их на детали	4
13.	Разборка механизмов и узлов на детали	4
14.	Дефектовка деталей и сортировка их на годные и не годные	4
15.	Комплектование деталей	4
	Ремонт деталей кривошипно –шатунного механизма.	28
16.	Снятие и установка крышки головки цилиндров	4
17.	Снятие и установка головки цилиндров	4
18.	Проверка плоскости блока цилиндров, головки цилиндров	4
19.	Очистка поршней от нагара, замена колец	4
20.	Ремонт отверстий в бобышках поршней, установка пальца	4
21.	Ремонт коленчатого вала, укладка вала постель	4
22.	Ремонт клапанов, седел	4
	Ремонт газораспределительного механизма	16
23.	Определение технического состояния ГРМ	4
24.	Определение дефектов распределительного вала	4
25.	Проверка износа привода распределительного вала	4
26.	Проверка и регулировка тепловых зазоров в приводе клапанов	4
	Ремонт системы охлаждения	16
27.	Ремонт водяного насоса	4
28.	Очистка сердцевины радиатора	4
29.	Пайка бачков радиатора	4
30.	Испытание радиатора после ремонта	4

	Ремонт деталей системы смазки	16
31.	Ремонт масляного насоса	4
32.	Ремонт маслопроводов	4
33.	Замена фильтрующих элементов	4
34.	Очистка центрифуги	4
	Ремонт деталей системы питания карбюраторного, дизельного двигателя	24
35.	Ремонт бензонасоса, топливного бака	4
36.	Ремонт и настройка карбюратора	4
37.	Проверка и регулировка форсунок	4
38.	Ремонт топливопроводов	4
39.	Ремонт топливоподкачивающего насоса дизельного двигателя.	4
40.	Замена топливных и воздушных фильтров	4
	Ремонт электрооборудования	28
41.	Ремонт и техническое обслуживание аккумуляторной батареи без разборки.	4
42.	Ремонт и обслуживание генератора.	4
43.	Ремонт и обслуживание стартера.	4
44.	Ремонт и обслуживание электропроводки автомобиля.	4
45.	Ремонт и обслуживание контрольно-измерительных приборов	4
46.	Ремонт и обслуживание реле-регуляторов	4
47.	Ремонт и обслуживание приборов освещения	4
	Ремонт системы зажигания	20
48.	Ремонт и обслуживание прерывателя-распределителя	4
49.	Проверка и регулировка угла опережения зажигания	4
50.	Проверка и регулировка зазора между контактами прерывателя	4
51.	Проверка исправности конденсатора	4
52.	Проверка цепей напряжения	4
	Испытание двигателя	17
53.	Испытание двигателя на холодную	4
54.	Испытание двигателя под нагрузкой на горячую	4
55.	Обкатка двигателя на автомобиле	4
56.	Регулировка механизмов и систем двигателя в процессе доработки	5
Итого: 225 часов		

Лист регистрации изменений

Дополнения и изменения к ПМ. 01 УП.01.01

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

В поурочном плане УП.01 разбивка часов составляла 5 часов; начиная с 2015-2016 учебного года разбивка составляет 4 часа, вместо 6 часов;

Основание – замечания по количеству часов, полученные после прохождения аккредитации ОП «Автомеханик».

Преподаватель _____ / _____ /

Рабочая программа пересмотрена и одобрена на заседании методического объединения "___" _____ 201_ г.

Руководитель МО _____ / _____ /